



Colégio

**Nunes Moraes**

**Roteiro de  
Estudos**

**DIA: 29 DE SETEMBRO DE 2020 - 3º ANO E.F**

**Olá, querido(a) aluno(a)!**

**1ª AULA: PORTUGUÊS**

**AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS**

**Aprendizagens essenciais:**

- Ler conto e compreender suas características. (EF35LP26)
- Ler e compreender infográfico, identificando o gênero. (EF15LP04)
- Empregar corretamente as letras R/L. (EF03LP10)
- Empregar corretamente as letras C/Ç. (EF03LP10)
- Classificar as palavras de acordo com os números de sílaba. (EF03LP04/05)
- Ler notícias, identificando suas características. (EF03LP18)

**Atividades propostas:**

**Passo 1:** Videochamada no Meet, pontualmente às 10:30 até 11:40, para explicação da avaliação e retirada de dúvidas.

**Bons estudos e boa prova!!!**

